**附件： 技术规格要求及报价表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术规格（红色为必须达到的标准） | 最高控制价 | 分项报价 |
| 1 | 手摇病床 | 一.规格: 整床尺寸:2200（±20mm）×980（±20mm）×500mm（±15mm），床面宽:850mm（±15mm）；整体护栏长度:1420mm（±20mm） 二.功能:手摇式，背部上升0~70 °±2°，腿部上升0~40 °±2°三.床体结构及用料细则:床体由床面、床背、床支架、脚轮、护栏及杂物架等组成1. 床框用材≥30×60×1.5mm、底座用材≥25×50×1.5mm矩型钢管.流线型床头尾板，两套模具分别成型，床头板比床尾板高4cm以上，高低搭配；采用全新纯正ABS原材料注塑成型；插杆采用≥Φ16×140mm优质实心圆钢，暗藏锁定开关，可兼做CRP急救。床板采用1.2mm宝钢冷轧钢板，一次模压成型工艺，保持床板的完整性、提高床板强度，床板四角平滑；背部四周增加钢管加固结构，抗压力强，不变形。3.采用优质螺杆，管厚大于3mm；腔室管壁厚度≥4.0mm。背部螺管内置50×40（±2）mm精铜螺母，背部升降螺杆内置精铜螺母，静音耐磨；具备到位保护功能，延长使用寿命。4.配5寸万向双面轮，Ф28mm插杆式固定设计，高支撑力，耐撞击、不易断；双面结构，双边抓地，稳固牢靠；内置全封闭自润滑轴承，防水、防异物卷入，永不生锈；轮面采用TPR耐磨材料。5.摇手采用纯正ABS工程塑料含件注塑成型，内置Φ8mm钢芯，摇手开关为专业POM耐磨材料；摇手柄椭圆形设计，操作半径大，摇把上有防滑的手指凹痕三个或者以上；有两级到位开合设计，避免夹手。6.整体加固型铝合金护栏，加厚型航空铝开关和护栏上座，联结处采用双重固定结构，“日”字型加强型铝合金支柱，配以3mm厚冷轧钢板护栏下座，结实耐用，低位安装，上下方便。7.其他配件：床架底下前后配1副杂物架；病历卡:配有机玻璃病历卡一排3只，1大2小，固定在低床背上；移动餐板；床体四角配软性防撞胶；床体四周配六个输液架插座，钢管整体成型；床体两侧配八个可移动引流袋挂钩，多体位输液引流；床体两侧与床尾共设置三个床垫防滑筋，防止床垫在床板升降时前后、左右滑动。 四.手摇医疗病床的金属件经焊接、磨、抛光后应经磷化特殊处理，金属表面处理采用环氧树脂保护膜＋树脂粉末涂层双重涂层技术。 五.颜色:与医院现有病床颜色一致。 | 1、2、3、4项合计一套3450元 |  |
| 2 | 床头柜 | 1. 规格:500 mm480 mm900 mm。

二、功能:柜上部一只抽屉;抽屉下面配一块抽板，供病员就餐用;中层柜内右 面可放置热水瓶，左面可放置杂品;柜最下层可放置面盆等;双侧面各配不 锈钢毛巾架一支。 三、柜架选用厚1.0mm宝钢冷轧钢板，床头柜台面采用ABS 板，正面抽屉板、 门板及抽板均采用1.0mm宝钢冷轧钢板，经精加工成形，表面经磷化处理后 高温静电喷塑而成。放置热水瓶的底板应用注塑成形的专用塑料盘。毛巾架 部件采用不锈钢材料制作。 四、抽屉、抽板用的轨道采用优质三节轨道和消声轨道。五、门用铰链:采用优质弹簧铰链。六、脚轮:采用φ 75 优质静音脚轮四只，带刹车，单个载重力在75kg 以上。 |  |  |
| 3 | 床垫 | 1、能与我院现使用病床相匹配。 2、外为防水牛津布面料、里为20mm33＃高弹海绵加一层鬃垫制成。 3、无金属材料 4具有良好的透气性、弹性、韧性和阻燃性，且不易变形。5.厚度8cm。 |  |  |
| 4 | 输液架 | 1.规格：Φ19×1.0mm，长870mm-1650mm（±10mm）；2.不锈钢内外套管；3.可伸缩双段式结构，操作灵活；4.四爪式设计，高强度铝合金挂钩，同时悬挂多瓶，方便多瓶输液。 |  |  |