第三章  项目需求和质量标准

# 一、采购清单、技术规格参数、质量标准和要求

# （一）采购清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **单位** | **数量** | **单价** | **金额合计** |
| 1 | 不锈钢双层器械车（大号） | 台 | 6 | 0.00 | 0.00 |
| 2 | 不锈钢双层器械车（小号） | 台 | 10 | 0.00 | 0.00 |
| 3 | 不锈钢三层器械车（小号） | 台 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 4 | 不锈钢器械托盘车（小号） | 台 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 5 | （药品间）药品液体物架 | 台 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 6 | （药品间）药品液体上锁物架 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 7 | （一次性物品间）物架 | 台 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 8 | （无菌物品间）物架① | 台 | 2 | 0.00 | 0.00 |
| 9 | （无菌物品间）物架② | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 10 | （麻醉间）物架 | 台 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 11 | （原标本间做库房）物架① | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 12 | （原标本间做库房）物架② | 台 | 2 | 0.00 | 0.00 |
| 13 | ABS治疗车（小号） | 台 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 14 | 不锈钢脚踏凳① | 个 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 15 | 不锈钢脚踏凳② | 个 | 6 | 0.00 | 0.00 |
| 16 | 气压杆升降圆凳 | 个 | 20 | 0.00 | 0.00 |
| 17 | 输液架 | 个 | 7 | 0.00 | 0.00 |
| 18 | 储槽 | 个 | 6 | 0.00 | 0.00 |
| 19 | 手消液架 | 个 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 20 | 储槽架 | 个 | 3 | 0.00 | 0.00 |
| 21 | 二氧化碳运输车 | 个 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 22 | 负压吸引架 | 个 | 8 | 0.00 | 0.00 |
| 23 | 器械洗涤间不锈钢架 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 24 | 晾鞋架 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 25 | 风幕机 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 26 | 污布晾晒架 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 27 | 污布架 | 台 | 7 | 0.00 | 0.00 |
| 28 | 多功能托手架 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 29 | 纸塑机放置桌 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 30 | 敷料包装台 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 31 | 包装间打包台 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 32 | 包装间电脑桌 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 33 | 无菌室及去污区电脑桌 | 台 | 2 | 0.00 | 0.00 |
| 34 | 去污区清点桌 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 35 | 包装间敷料柜 | 台 | 2 | 0.00 | 0.00 |
| 36 | 无菌室柜子 | 台 | 2 | 0.00 | 0.00 |
| 37 | 无菌室缓冲间鞋柜 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 38 | 包装区缓冲间鞋柜 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 39 | 去污区缓冲间鞋柜 | 台 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 40 | 门口入室鞋柜 | 个 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| 41 | 污车存放间物架 | 个 | 1 | 0.00 | 0.00 |
| **合计：** | | | | | |

**备注：**项目实施时间(工期或供期)：签订合同后 **20** 天内供货、安装调试完毕。

# **（二）技术规格参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **型号规格及制作详情** |
| 1 | 不锈钢双层器械车（大号） | 外形尺寸：长1100\*宽600\*高900mm+围挡60mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.0厚制作，分两层制作，下层层板四面采用13\*25矩形管围挡高60mm，离地净空370mm；上层台面三面采用13\*25矩形管围挡高60mm，右侧做推拉杆，立柱采用φ28\*1.0圆管，配4寸静音轮4个（其中三个带刹车功能，正面2个，右侧1个。） |
| 2 | 不锈钢双层器械车（小号） | 外形尺寸：长700\*宽500\*高900mm+围挡60mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.0厚制作，分两层制作，下层层板四面采用13\*25矩形管围挡高60mm，离地净空370mm；上层台面三面采用13\*25矩形管围挡高60mm，左侧做推拉杆，立柱采用φ28\*1.0圆管，配4寸静音轮4个（其中三个带刹车功能，正面2个，右侧1个。） |
| 3 | 不锈钢三层器械车（小号） | 外形尺寸：长700\*宽500\*高1200mm+两侧围挡60mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.0厚制作，分上中下三层制作，下层层板左右两面采用13\*25矩形管围挡高60mm，离地净空270mm；中层和上层台面左右两边采用13\*25矩形管围挡高60mm，层高净空370mm,立柱采用φ28\*1.0圆管，配4寸静音轮4个（其中三个带刹车功能，正面2个，右侧1个。） |
| 4 | 不锈钢器械托盘车（小号） | 外形尺寸：长700\*宽450\*高1000/1500mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，托盘国标1.0厚制作，立柱外套管采用φ32\*1.0厚，立柱内套管采用20\*20\*1.0方通每隔50mm打一个φ8mm圆孔，高度可调每档50mm，总高度最低1000mm最高1500mm可调，配4寸静音轮4个（其中三个带刹车功能，正面2个，右侧1个。） |
| 5 | （药品间）药品液体物架 | 外形尺寸：长1600\*宽600\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共六块层板五个空间，底下层板离地净空200mm，每层高净空均为320mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 6 | （药品间）药品液体上锁物架 | 外形尺寸：长1000\*宽500\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，底下层板离地净空200mm，分上下两层对开玻璃门，第一、二、三、四层层高净空260mm，剩余层五、六、七层，每层层高净空200mm，每层层板25mm,确保每层承重力，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 7 | （一次性物品间）物架 | 外形尺寸：长1600\*宽600\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共6块层板五个空间，底下层板离地净空200mm，每层层高净空均为320mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 8 | （无菌物品间）物架① | 外形尺寸：长1730\*宽600\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共6块层板五个空间，底下层板离地净空200mm，每层层高净空均为320mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 9 | （无菌物品间）物架② | 外形尺寸：长1730\*宽600\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共7块层板6个空间，底下层板离地净空200mm，每层层高净空均为260mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 10 | （麻醉间）物架 | 外形尺寸：长1630\*宽600\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共6块层板5个空间，底下层板离地净空200mm，第二层层高净空400mm，上面四层层高净空均为320mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 11 | （原标本间做库房）物架① | 外形尺寸：长2100\*宽600\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共6块层板5个空间，底下层板离地净空200mm，第二层层高净空450mm，上面四层层高净空均为320mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 12 | （原标本间做库房）物架② | 外形尺寸：长1200\*宽600\*高2158mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共6块层板5个空间，底下层板离地净空200mm，第二层层高净空450mm，上面四层层高净空均为320mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（其中2个正面带刹车功能。） |
| 13 | ABS治疗车（小号） | 外形尺寸：长650\*宽450\*高750mm 参数及配置：全部采用ABS材料制作，双抽屉，要求抽屉可以完全拉出来。配3寸静音轮4个（其中三个带刹车功能，正面2个，右侧1个。） |
| 14 | 不锈钢脚踏凳① | 外形尺寸：长400\*宽300\*高150mm 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0厚防滑花板制作，立柱及横梁采用38\*38\*1.0矩形方通制作，配脚垫4个 |
| 15 | 不锈钢脚踏凳② | 外形尺寸：长400\*宽300\*高100mm 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0厚防滑花板制作，立柱及横梁采用38\*38\*1.0矩形方通制作，配脚垫4个 |
| 16 | 气压杆升降圆凳 | 外形尺寸：凳面直径290mm，下方直径430mm。 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0制作，凳面可旋转，手动升降高低，不带轮子。 |
| 17 | 输液架 | 外形尺寸：高1100/2000mm 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0制作，离地高900mm处做一个350\*150\*20mm的小平台，配两个挂钩，高级静音滑轮5个（刹车2个，不刹车3个）底座直径50cm,轮子直径7.5cm。 |
| 18 | 储槽 | 外形尺寸：直径280mm\*高200mm 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0制作， |
| 19 | 手消液架 | 外形尺寸：1260mm高 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0制作 |
| 20 | 储槽架 | 外形尺寸：1280mm高 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0制作 |
| 21 | 二氧化碳运输车 | 外形尺寸：1200\*345\*920 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0制作 |
| 22 | 负压吸引架 | 外形尺寸：长200\*宽200\*高400mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.0厚制作，底座高度120mm，中间开φ160mm圆孔，容器容量3500mL单头，加厚。 |
| 23 | 器械洗涤间不锈钢架 | 外形尺寸：长1250\*宽450\*高1650mm 参数及配置：全部采用304不锈钢，层板国标1.2厚制作，共四块层板三个空间，底下层板离地净空150mm，上面三层层高净空均为450mm，每层层板底部加固25\*38\*1.0矩形方管龙骨，确保每层100KG承重力，立柱采用38\*38\*1.2厚，配4寸静音轮4个（（其中2个正面带刹车功能。） |
| 24 | 晾鞋架 | 外形尺寸：长2000\*宽430\*高2300mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.0厚制作，整体为疏列式，离地200mm高做个接水托盘，两个托盘中间用U型槽连接可活动，水槽到最低层高200mm，其他层高430mm(净层高400mm），最顶层高度540mm，最底层方管为55mm，其他层方管间隔80mm（间隔净宽55mm)，横梁采用立柱采用38\*25\*1.0mm矩形方管制作，配4寸轮（其中2个正面带刹车功能。） |
| 25 | 风幕机 | 外形尺寸：长1800mm 参数及配置：带遥控 |
| 26 | 污布晾晒架 | 外形尺寸：长900\*宽420mm\*高1100mm/1200mm 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0厚制作，整体为梯形，后杆高度1200mm，前杆高度1100mm，离地200mm做置物横杆，每排挂钩间隔60mm |
| 27 | 污布架 | 外形尺寸：长480mm\*宽500mm\*高1100mm 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0厚制作，挂污布袋下方要用15\*30扁通做横条支撑，配4寸轮子（其中2个正面带刹车功能。） |
| 28 | 多功能托手架 | 外形尺寸：长600\*宽420\*高780mm 参数及配置：采用304不锈钢国标1.0厚制作，顶翻盖式，合页和托手架平面一致，侧面做拉手，漏斗为200mm深，架子主体内空580mm，配4寸静音轮4个（其中三个带刹车功能，正面2个，右侧1个。） |
| 29 | 纸塑机放置桌 | 外形尺寸：长1500\*宽700\*高800mm 参数及配置：全部采用304不锈钢材质，台面及龙骨国标1.2厚，其它围板国标1.0厚，桌子单面使用，桌子整体离地100mm，分成两个部分，上部分做一排三个抽屉，下部分做一个空位两扇平移门柜，底部采用多条国标1.0厚38\*25方管加固龙骨，配4寸轮4个（其中前面两个带刹车） |
| 30 | 敷料包装台 | 外形尺寸：长2100\*宽1100\*高800mm 参数及配置：全部采用304不锈钢材质，台面及龙骨国标1.2厚，其它围板国标1.0厚制作，包装台两面使用，桌子整体离地100mm，上部双面均设置一排四抽屉，下部做两个空位四扇平移门柜体，底部采用多条国标1.0厚38\*25方管加固龙骨，配4寸轮4个（其中前面两个带刹车） |
| 31 | 包装间打包台 | 外形尺寸：长2100\*宽1100\*高800mm 参数及配置：全部采用304不锈钢材质，台面及龙骨国标1.2厚，其它围板国标1.0厚制作，包装台两面使用，桌子整体离地100mm，上部双面均设置一排四抽屉，下部做两个空位四扇平移门柜体，底部采用多条国标1.0厚38\*25方管加固龙骨，配4寸轮4个（4个均带刹车） |
| 32 | 包装间电脑桌 | 外形尺寸：长1200\*宽600\*高750+台面架600mm 参数及配置：全部采用304不锈钢材质，台面及龙骨国标1.2厚，其它围板国标1.0厚制作，桌下一个抽拉托盘，桌体左边为列式均分三抽屉，右边为一个主机柜子，台面上靠后侧做一个高600\*宽350mm的台上架。 |
| 33 | 无菌室及去污区电脑桌 | 外形尺寸：长1200\*宽600\*高750 参数及配置：全部采用304不锈钢材质，台面及龙骨国标1.2厚，其它围板1.0厚制作，桌下一个抽拉托盘，桌体左边为列式均分三抽屉，右边为一个主机柜子 |
| 34 | 去污区清点桌 | 外形尺寸：长1800\*宽900\*高800mm 参数及配置：全部采用304不锈钢材质，台面及龙骨国标1.2厚，其它围板国标1.0厚制作，桌子单面使用，桌子整体离地100mm，分成两个部分，上部分做一排四个抽屉，下部分做两个空位四个平移门，底部采用多条国标1.0厚38\*25方管加固龙骨，配4寸轮4个（其中前面两个带刹车） |
| 35 | 包装间敷料柜 | 外形尺寸：长950\*宽450\*高2000mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.2厚制作，分两个部分制作，上半部分为双外开玻璃门，内部均分两块不锈钢层板三层空间；下半部分为双外开不锈钢板门，内部分一块层板两层空间，上下门扇各配一个（共两个）插销，关门时自动锁上，层板底部需加多条国标1.0厚38\*25方管加固龙骨，配四个外置拉手。 |
| 36 | 无菌室柜子 | 外形尺寸：长950\*宽450\*高2000mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.2厚制作，分两个部分制作，上、下半部分均为双外开玻璃门，内部上下均分两块不锈钢层板三层空间；上下门扇各配一个（共两个）插销，关门时自动锁上，层板底部需加多条国标1.0厚38\*25方管加固龙骨，配四个外置拉手。 |
| 37 | 无菌室缓冲间鞋柜 | 外形尺寸：长1200\*宽200\*高1200mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.2厚制作，斜面式鞋柜，分左右部分制作，左边为双开外开门，右边为单开外开门，共四层，底部离地净空高200mm |
| 38 | 包装区缓冲间鞋柜 | 外形尺寸：长1200\*宽300\*高1200mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.2厚制作，分左右部分制作，左边为双开外开门，右边为单开外开门，共五层，底部离地净空高200mm |
| 39 | 去污区缓冲间鞋柜 | 外形尺寸：长900\*宽300\*高1100mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.0厚制作，分成上下两个部分制作，底下离地净空高200mm，上半部分为外开双开门，里面做一块层板两个工作位，下半部分为外开双开门，里面不做层板 |
| 40 | 门口入室鞋柜 | 外形尺寸：长1500\*宽400\*高1200mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.0厚制作，分左右部分制作，左右为双开外开门，共四层，最底层350mm,余三层高度均一致，底部离地净空高200mm |
| 41 | 污车存放间物架 | 外形尺寸：长1600\*宽500\*高1550mm 参数及配置：全部采用304不锈钢国标1.0厚制作，底部留空20cm,层高见光35cm，30\*30方通主框架，横条加固25\*10扁通，扁通每条间隔30mm。 |

**（三）项目产品基本要求**

1、以上产品必须是具备合法资质的制造商生产的全新正品，并满足招标采购文件的要求，若产品在运输或安装过程中损坏或擦伤须无偿调换相同产品。

2、投标人所投产品参数应同等或优于以上各项参数要求，产品、辅材及生产工艺符合国家相关规范。

3、投标人应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权等，如在使用过程中出现的一切经济和法律责任均由投标人负责。

4、投标总价必须包含货物及货物运抵指定交货地点的各种费用和安装调校、售后服务、税金、验收检验及其它所有费用的总和，如另有要求请在投标文件中注明。

5、投标人在竞价文件中必须提交设备配置清单，如设备有配套耗材及定期更换的配件请投标时与设备一起报价。

6、投标人所投产品必须提供产品“三包”服务；定期安排相关人员回访进行质量跟踪；保证提供临床应用和售后技术服务支持方式；保修期后提供终身维修服务及配件供应；其他售后服务按厂家承诺实行。

**（四）商务要求**

1、投标人资格要求

1）必须是符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定的独立法人；

2）经营范围必须与本采购项目实质性相符；

3）有固定的经营场所，有适应项目需要的专业技术人员，具备相关项目的供货能力和售后服务能力，具有良好的商业信誉和财务状况；

4）提供营业执照、税务登记证、组织机构代码证复印件（盖章的），提供法人或被授权代表人身份证复印件；

5）被列入我院供应商黑名单（在我院招投标活动中存在2次违规行为）未满3年的供应商将被拒绝其参与本次采购活动；

6）本次招标不接受联合体投标。

2、投标产品资格要求

1）本项目支持创新产品、节能优化产品、环境标识产品、中小企业发展等政府采购政策。

2）投标人所投产品要求包含以下相关证件：投标公司的《营业执照》。

3、售后服务和资质

1)售后资质要求：如验收不合格以及发现伪劣产品等，招标人将视情形采取退货、拒付款、终止合同、索赔等措施，直至通过有关部部门，依法维权。

2)采购数量按实际需求送货，供应商无条件配合。

3)为了防止虚假应标，项目成交结果公示期间，招标人有权要求拟中标的投标人提供所投标

产品以供测试；若测试达不到应答指标，以虚假应标论处。

4)签订合同后，根据采购方需求**20天内**送达。投标人予以特别注意：如出现未能到期供货的

情况，招标人有权单方终止合同的执行，所有的经济损失由逾期供货商单方承担。

交货地点为：贺州市八步区人民医院

付款条件（进度和方式）：分阶段验收，安装结束30天，完成初验付**90%**，一年后由中标方提出申请经使用科室确认，完全验收付**10%**。

**二、合同签订**

招标人和中标人应当自公示结束后**30个历日内**签订采购合同。

其他

出现以下情况包退：

质量有问题(包括但不仅限于产品质量不符合国家标准及有关质量要求)

在运输过程中造成的损坏。

没有按照要求和合同制作。

**三、特别说明**

如果招标文件中对部分采购设备技术参数要求不详细，请各投标人在投标时补充说明。如投标人不作补充说明，广西壮族自治区桂东人民医院招标管理办公室将从有利于招标人的角度出发，认定其所报配置为可能存在情况的最高标准。

**第四章  评标方法与评分标准**

**一、评标方法与定标原则**

评委会将对确定为实质性响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较，评标方法采用 **最低评标价法** 确定中标候选人。