**第三章、采购需求文件**

技术参数要求所有条款均为实质性条款，响应文件必须满足或者优于，否则投标文件无效

**一、采购清单、技术规格参数、质量标准和要求**

**（一）采购清单 ，本项目总预算6.8619万元，共分2个分标，详细采购清单如下：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 投标报价限价（元） |
| 分标1 | 眼科等基础器械 | 1批 | 48919.00 |
| 分标2 | 耳鼻专用吸管 | 1批 | 19700.00 |

1. **技术规格参数要求**

**分标一：眼科等基础器械1批技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **单位** | **数量** | **规格型号** | **材质** |
| 1 | 开睑器 | 把 | 4 | 50×15，开口20，钢丝式 | 钛合金 |
| 2 | 缝线结扎镊 | 把 | 4 | 105×0.30，直，1×2齿，带台，扁柄 | 钛合金 |
| 3 | 系线镊 | 把 | 4 | 105×5，直，平台，扁柄 | 钛合金 |
| 4 | 撕囊镊 | 把 | 4 | 105×10×45°，角弯，弧头，圆柄，滚花 | 钛合金 |
| 5 | 角膜剪 | 把 | 4 | 120×16,弯,尖头,扁柄 | 不锈钢电镀 |
| 6 | 膜状内障剪 | 把 | 4 | 120×16，弯型 | 不锈钢电镀 |
| 7 | 眼用显微持针钳 | 把 | 4 | 115×9，弯尖头，精细，不带锁 | 钛合金 |
| 8 | 显微眼用钩具 | 个 | 4 | 角形，刃长1.5，45°刃，超乳白内障专用 | 不锈钢电镀 |
| 9 | 显微眼用钩具 | 支 | 4 | 角弯，刃长1.5，90°刃，直臂 | 不锈钢电镀 |
| 10 | 晶体定位钩 | 个 | 4 | 110，角形，弯 | 钛合金 |
| 11 | 晶体定位钩 | 个 | 4 | 120×0.15，角形，弧，T形头 | 钛合金 |
| 12 | 消毒盒 | 个 | 4 | 262×162×22 | 高分子 |
| 13 | 注吸器 | 支 | 3 | 双并管，8#，孔径0.35 | 不锈钢电镀 |
| 14 | 眼用烧灼止血器 | 个 | 3 | 120，角弯，啄木鸟式 | 不锈钢电镀 |
| 15 | 虹膜拉钩 | 个 | 3 | 117×1.2，直形 | 不锈钢电镀 |
| 16 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф2（F6），男性 | 不锈钢电镀 |
| 17 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф2.5（F7），男性 | 不锈钢电镀 |
| 18 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф3（F9），男性 | 不锈钢电镀 |
| 19 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф3.5（F10），男性 | 不锈钢电镀 |
| 20 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф4（F12），男性 | 不锈钢电镀 |
| 21 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф4.5（F13），男性 | 不锈钢电镀 |
| 22 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф5（F15），男性 | 不锈钢电镀 |
| 23 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф5.5（F16），男性 | 不锈钢电镀 |
| 24 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф6（F18），男性 | 不锈钢电镀 |
| 25 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф6.5（F20），男性 | 不锈钢电镀 |
| 26 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф7（F21），男性 | 不锈钢电镀 |
| 27 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф7.5（F22），男性 | 不锈钢电镀 |
| 28 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф8（F24），男性 | 不锈钢电镀 |
| 29 | 尿道扩张器 | 支 | 1 | Ф8.5（F26），男性 | 不锈钢电镀 |
| 30 | 手术剪 | 把 | 30 | 180，直圆 | 不锈钢电镀 |
| 31 | 头皮夹钳 | 把 | 2 | 160 | 不锈钢电镀 |
| 32 | 头皮拉钩 | 件 | 6 | 180，钝 | 不锈钢电镀 |
| 33 | 肿瘤摘除镊 | 把 | 4 | 240×4，枪状，直型 | 不锈钢亚光无镀层 |
| 34 | 胸腔镊 | 把 | 2 | 220×1.5，直，无损伤 | 不锈钢刷光无镀层 |
| 35 | 头皮拉钩 | 个 | 3 | 消毒支架，220×60 | 不锈钢电镀 |
| 36 | 可拆卸双按钮式冲吸器 | 把 | 3 | Ф5\*330mm | 进口医用不锈钢 |

**分标2：耳鼻专用吸管1批技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **单位** | **数量** | **规格型号** | **产品需求** |
| 1 | 鼻吸引管 | 根 | 5 | 3.5mm 65°120mm | 1、鼻吸引管所用与患者接触部分的金属材料采用医用不锈钢材料制造，该材料化学成分符合YY/T 0294.1-2016标准的要求。2、鼻吸引管腔道应通畅。3、器械外表面光滑，杆部平直，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕，其表面粗糙度Ra之值为：不大于1.6μm。4、连接部位应牢固、平整。5、在常规条件下消毒，不得产生腐蚀现象。符合YY/T 0149-2006中沸水试验法b级要求。 |
| 2 | 鼻吸引管 | 根 | 5 | 2.5mm 70°120mm |
| 3 | 耳吸引管 | 根 | 10 | 2.0mm | 1、耳用吸引管所用与患者接触部分的金属材料采用医用不锈钢材料制造，该材料化学成分符合YY/T 0294.1-2016标准的要求。2、耳用吸引管管道应通畅，不应有阻塞现象。3、耳用吸引管各焊接与紧配部位连接应牢固。4、耳用吸引管外表面光滑、平整，不得有锋棱、毛刺及明显的碰伤和划痕。5、表面粗糙度Ra之值为：外表面不大于0.8μm，通条不大于1.6μm。6、在常规条件下消毒，不得产生腐蚀现象。符合YY/T 0149-2006中沸水试验法b级要求。 |
| 4 | 耳吸引管 | 根 | 15 | 橄榄头1.0mm |
| 5 | 耳吸引管 | 根 | 15 | 橄榄头0.8mm |

1. **项目产品基本要求**

1.以上产品必须是具备合法资质的制造商生产的全新正品，并满足招标采购文件的要求，若产品在运输或安装过程中损坏或擦伤须无偿调换相同产品。

2.投标人所投产品参数应同等或优于以上各项参数要求，产品、辅材及生产工艺符合国家相关规范。

3.投标人应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的专利权、商标权等，如在使用过程中出现的一切经济和法律责任均由投标人负责。

4.投标总价必须包含货物及货物运抵指定交货地点的各种费用和安装调校、售后服务、税金、验收检验及其它所有费用的总和，如另有要求请在投标文件中注明。

5.投标人所投产品必须提供产品“三包”服务；定期安排相关人员回访进行质量跟踪；保证提供临床应用和售后技术服务支持方式；保修期后提供终身维修服务及配件供应；其他售后服务按厂家承诺实行。

**（四）商务要求**

**1.投标产品资格要求**

1）本项目支持创新产品、节能优化产品、环境标识产品、中小企业发展等政府采购政策。

2）投标人所投产品要求包含以下相关证件：投标公司的《医疗器械经营许可证》、生产厂家的《医疗器械生产许可证》（国外产品可不提供）、器械的《中华人民共和国医疗器械注册证》

**2.售后服务和资质**

1）售后资质要求：厂家须设有24小时免费服务电话，成交供应商应提供针对本项目的维保人员名单、联系电话等。

2）维修备件必须是原厂备件。

3）质保期：设备安装完毕通过验收投入使用之日起不少于1年。

4）故障处理：质保期内，在使用过程中发现质量问题或故障时，须接到通知后24小时内派工程师到达用户现场及提供常用备件，按国家及行业标准对故障进行及时处理或更换，以保证采购单位的正常使用，所发生的一切费用由成交供应商负责。

5）签订合同后，30天内仪器设备安装调试结束并交付使用。投标人予以特别注意：如出现未能到期供货的情况，采购人有权单方终止合同的执行，所有的经济损失由逾期供货商单方承担。

6）交货地点为：广西壮族自治区桂东人民医院

**7）**付款条件（进度和方式）：

签订合同后，全部货物送达指定地点、安装调试并验收合格后，双方签署验收合格表单，乙方开具全额发票给甲方，甲方收到发票后10个工作日内按总合同金额的90%对公转账到乙方账户。验收合格第 12个月后，甲方收到乙方的请款材料后10个工作日内，按总合同金额的10%对公转账到乙方账户（不计利息）。

如验收不合格以及发现伪劣产品等，招标人将视情形采取退货、拒付款、终止合同、索赔等措施，直至通过有关部门，依法维权。

**二、合同签订**

招标人和中标人应当自公示结束后25日内签订采购合同。

 **三、其他**

**四、特别说明**

如果招标文件中对部分采购设备技术参数要求不详细，请各投标人在投标时补充说明。如投标人不作补充说明，广西壮族自治区桂东人民医院招标管理办公室将从有利于招标人的角度出发，认定其所报配置为可能存在情况的最高标准。

**第四章  评标方法与评分标准**

**一、评标方法与定标原则**

评委会将对确定为实质性响应招标文件要求的投标文件进行评价和比较，评标方法采用 **竞争性谈判 / 最低评标价法** 确定中标候选人。